

PÁTINA METAL

FICHA TÉCNICA

Fecha de actualización: 14/11/2022 ED 02

DESCRIPCIÓN

Pátina metalizada disponible en oro y plata al agua para **uso exclusivo en Estucos a la Cal (no sintéticos), Marmorinos (a la cal en pasta o cementicios en polvo) y Microcemento (en polvo)**. La Pátina metal plata se puede colorear con esencias.

INFORMACIÓN TÉCNICA

	PÁTINA METAL
Composición:	Cera de abejas y pigmentos de efecto
^Contenido COV máx.permitido:	Categoría L:200g/l
^Contenido COV máx.producto:	Categoría L: 0.04 g/l
pH:	9.0 - 10.6
Densidad:	0.85 -0.95 g/cm ³
*Consumo:	25 - 35 ml/m ²
Rendimiento:	30 - 40 m ² /l
Viscosidad:	300 - 400 mPa·s
Aspecto:	Viscoso
Color:	PLATA y ORO
Envases:	1 L
Dilución:	Listo al uso
Herramientas:	Llana metálica
Limpieza herramientas:	Con agua
**Condiciones de aplicación:	entre 5°C y 35°C
***Tiempo de secado:	Mínimo 8 horas
****Almacenaje:	entre 5°C y 35°C

PÁTINA METAL

FICHA TÉCNICA

Fecha de actualización: 14/11/2022 ED 02

* El consumo puede variar en función del soporte como del propio aplicador.

** Tanto temperatura ambiente como paramento.

*** Según condiciones climatológicas.

**** Evitar heladas. Mantener el envase bien cerrado. Los productos se mantienen estables como mínimo un año a partir de la fecha de fabricación, siempre y cuando haya permanecido en perfectas condiciones de almacenamiento, cerrado, con el precinto intacto y entre 5 y 35°C.

^Subcategoría según RD 227/2006 y Directiva 2004/42/CE

Hay que tener en cuenta que el rendimiento puede variar según el paramento, condiciones de aplicación y/o aplicador. El comprador/aplicador no queda exento de la responsabilidad de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Aplicar únicamente con **llana de acero inoxidable**.

Espatular la tercera mano del estuco **sin compactar** o aplicar la última tendida de marmorino o microcemento sin compactar. (**poro abierto sin brillo**). **Esperar unos minutos** (en función de la temperatura y humedad). **Cuando tire un poco (sin estar seco)** extender la pátina (poca cantidad) y **compactar** el estuco (o marmorino/microcemento) **con la propia pátina en fresco**. Repetir esta operación solapando irregularmente las capas de pátina 2 o 3 veces, compactando con la llana, para conseguir los reflejos metalizados.

Este proceso está finalizado cuando, al pasar la llana, ésta **se desliza fácilmente**, ya que en ese momento la superficie habrá **absorbido la suficiente cantidad de Pátina**.

Pulir la superficie con la llana de inmediato para acabar de compactar y **sacar el brillo** de la propia Pátina..

ADVERTENCIAS

De acuerdo con nuestras C. G. V. las informaciones/indicaciones redactadas en nuestras fichas técnicas son conformes nuestro saber técnico y práctico, pero no eximen al Cliente/Aplicador del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto, de lo cual asume toda responsabilidad por su uso.

ARTE OSAKA, S. A. se responsabiliza de la Calidad de sus productos y en ningún caso de su manipulación/aplicación. Las instrucciones, modos de empleo, consejos, videos, etc., que ofrecemos para manipulación/aplicación de nuestros productos son meramente informativos y no deben considerarse método exclusivo de uso.

[Cond. Generales de Venta](#)

La Ficha Técnica actual anula y sustituye cualquier Ficha Técnica anterior.

